

Adviezen voor afdrukmaterialen.





1. Papier

De kwaliteit van en het gebruik met printpapier zijn van essentieel belang voor het maken van een afdruk van hoge kwaliteit. Met name bij sterke mechanische en elektrostatische belasting van het papier is de kwaliteit cruciaal om een storingsvrij gebruik en een goede kwaliteit van de afdruk te garanderen. Dit geldt in het bijzonder bij systemen die dubbelzijdig afdrukken en bij het gebruik van sorters of finishers. Papier van inferieure kwaliteit zorgt voor een slechte afdrukkwaliteit en gegolfd papier leidt ertoe dat de printer vaker vastloopt.

Welk papier kunt u het beste gebruiken

Er mag uitsluitend papier worden gebruikt dat door een smalle baan loopt. Het papier wordt in lengterichting afgedrukt en de afkorting op de verpakkingen luidt "SB".

Het papier mag niet worden geopend, door het bijvoorbeeld aan de rand van de tafel open te breken, omdat dit onder andere ten koste gaat van de vezels en de voorspanning.

Een te hoge papiervochtigheid, bijvoorbeeld als gevolg van rondslingerend geopend papier of onvoldoende hittebestendigheid, leidt na het afdrucken in vele gevallen tot een te sterke welving van het papier, waardoor het correct opleggen van papier of een dubbelzijdige afdruk niet mogelijk is.

De KYOCERA printers en multifunctionals verwerken kwalitatief hoogwaardig, normaal papier (zoals voor kopieerapparaten) en daarnaast ook vele andere papiersoorten, die wel aan de hieronder genoemde eisen moeten voldoen.

KYOCERA aanvaardt geen aansprakelijkheid voor problemen die ontstaan zijn als gevolg van het gebruik van papier dat niet aan deze eisen voldoet.

De meeste papiersoorten kunnen in veel verschillende apparaten worden gebruikt. Papier dat geproduceerd is voor xerografische kopieerapparaten is eveneens geschikt voor gebruik in onze printers en multifunctionals.

Bij de universele papiersoorten worden drie kwaliteitsklassen onderscheiden: voordelig, standaard en hoogwaardig papier. Factoren zoals de kwaliteit van het papieroppervlak, het formaat, het vochtigheidsgehalte maar ook de procedure bij het snijden van het papier bepalen of een papiersoort zonder problemen door de printer kan worden getransporteerd.

Hoe hoger de kwaliteit van het gebruikte papier, des te minder vaak de printer vastloopt of er zich andere afdrukproblemen voordoen, en des te hoger ook de kwaliteit van de uiteindelijke afdruk is. Verder bestaan er kleine verschillen tussen papiersoorten van verschillende fabrikanten, wat eveneens van invloed kan zijn op de verwerking van het papier.

Het gebruik van goedkoop papier kan meer storingen in de printer veroorzaken, waardoor de gebruikskosten toenemen.



Papierspecificaties

Eigenschap	Specificaties
Gewicht (1)	60 tot 300 g/m ² Afhankelijk van het machinetype (zie het gegevensblad bij het product)
Nauwkeurigheid van de afmetingen	± 0,7 mm
Haaksheid van de hoeken	90° ± 0,2°
Vochtigheidsgehalte	4 tot 6%
Draairichting	Lengterichting, smalle baan op de g/m ² Verpakking aangeduid met SB
Percentage papierpap	Tenminste 80%

(1) Neem ook de specificaties van de papieraanvoer, de duplexeenheid en de andere aangesloten opties in acht. U kunt hiervan afwijken.

Kwaliteit van het papier

Gebruik geen papier dat aan de hoeken geknikt, gegolfd, vervuild, gescheurd of bedekt is met stof of papiersnippers. Het gebruik van dergelijk papier kan onleesbare afdrucken, een slechte papierinvoer en het vastlopen van de printer veroorzaken: hierdoor kan de levensduur van de printer worden verkort. Er mag in geen geval papier met een coating of een andere oppervlakbehandeling worden gebruikt.

Samenstelling van het papier

Er mag geen papier met een coating of een andere oppervlakbehandeling waarbij kunststof of koolstof in verwerkt is, worden gebruikt. Afhankelijk van de, voor het fixeren vereiste, hitte kunnen er bij dergelijk papier gevaarlijke dampen vrijkomen. Normaal papier moet minimaal 80% papierpap en maximaal 20 % katoen of andere vezels bevatten.

Papieroppervlak

Het oppervlak moet glad en ongecoat zijn, aangezien bij gebruik van ruw papier enkele plekken op het blad mogelijk niet worden bedrukt. Als het oppervlak echter te glad is, kunnen er problemen bij de papierintrek ontstaan of ontstaat er een grauwsuier (de achtergrond wordt dan grijs).

Gramsgewicht

Onder gramsgewicht verstaan we het gewicht van een bepaalde hoeveelheid papier. **In principe wordt er gerekend in een riem, d.w.z. 500 vellen met de afmetingen 17 x 22 inch (43 x 56 cm); in een metrisch systeem daarentegen wordt er gerekend in 1 vierkante meter.**

Wanneer er te licht of te zwaar papier wordt gebruikt, kan dit een slechte papierinvoer en het vastlopen van de printer veroorzaken: hierdoor kan de levensduur van de printer worden verkort. Als er papier van verschillend gramsgewicht wordt gebruikt, worden er mogelijk meerdere vellen gelijktijdig naar binnen getrokken of slecht bedrukt, verschijnen er vlekken, hecht de toner slecht of treden er

andere gebreken op.

De verschillende papier toevoeren van de printer, de duplexeenheid en de overige opties zijn geschikt voor verwerking van verschillende gramsgewichten. De aanwijzingen in het betreffende gegevensblad, de gebruikers- of installatiehandleiding moeten altijd in acht worden genomen.

Papierdikte

In KYOCERA printers en multifunctionals moet papier met een dikte van 0,086 tot 0,124 mm worden gebruikt. Als de printer regelmatig vastloopt, wanneer er gelijktijdig meerdere vellen naar binnen worden getrokken of als de afdruk te licht is, is waarschijnlijk gebruik gemaakt van te dun papier. Wanneer de printer echter vaak vastloopt en er dikwijls vlekken op de afdrucken voorkomen, is waarschijnlijk gebruik gemaakt van te dik papier.

Papiervochtigheid

Het vochtigheidsgehalte is gedefinieerd als percentage vocht in de droge massa van het papier. De vochtigheid is van invloed op het uiterlijk van het papier, de intrek, de neiging tot omkrullen, de elektrostatische eigenschappen en de hechting van de toner. Het vochtigheidsgehalte is bovendien afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid in de omgeving.

Bij een hoge luchtvochtigheid neemt het papier vocht op, zodat de randen uitzetten en gaan golven. Bij een lage luchtvochtigheid droogt het papier uit, zodat de randen samentrekken en de afdruk minder contrastrijk wordt. Gegolfde of samengetrokken randen veroorzaken storingen bij de papierintrek en bij de uitlijning van het papier. Het vochtgehalte moet 4 tot 6% bedragen. Een gelijkblijvende luchtvochtigheidsgehalte kan door een correcte opslag van papier gewaarborgd worden.

Let daarbij met name op het volgende:

- + Bewaar papier altijd droog en koel;
- + Laat het papier zo veel mogelijk ingepakt tot het moment van gebruik en pak het weer in, wanneer het niet wordt gebruikt;
- + Bewaar het papier altijd in de originele verpakking; Plaats de doos nooit direct op de vloer, maar zet deze op een pallet of iets dergelijks;
- + Bewaar papier vóór gebruik ten minste 48 uur in de ruimte waarin wordt afgedrukt;
- + Stel het papier nooit bloot aan hitte, direct zonlicht of vocht.

Papierlooprichting

Bij de productie van papier worden de vellen in lengterichting (smalle baan) of schuin (brede baan) op de vezel gesneden. Aangezien het papier voor brede banen problemen bij de intrek kan veroorzaken, moet in KYOCERA-printers en -multifunctionals altijd papier voor smalle banen worden gebruikt, dat op de verpakking met 'SB' is aangeduid.

Doorlatendheid

Heeft betrekking op de dichtheid van de papierstructuur, d.w.z. de afstand tussen de papiervezels.

Stijfheid

Zacht papier kan in de printer of multifunctional buigen, terwijl stijf papier in de machine kan blijven steken. In beide gevallen loopt de printer vast.

Krulneiging

Elk papier heeft de neiging om in een bepaalde richting op te rollen. Aangezien het papier in de printer wordt opgerold, kan het papier het beste tegen deze natuurlijke rolneiging in worden geplaatst, zodat het vel glad wordt uitgevoerd. Bovendien hebben veel papersoorten een boven- en een onderkant. Instructies hiervoor vindt u normaal gesproken op de verpakking. Als het papier teveel in een bepaalde richting rolt, wanneer het bijvoorbeeld al aan een kant bedrukt is, kan het vel bij wijze van proef in tegengestelde richting worden opgerold, zodat de rolneiging wordt gecompenseerd. Het bedrukte vel wordt dan vlak uitgevoerd.

Elektrostatische eigenschappen

Tijdens het drukproces wordt het papier elektrostatisch geladen, zodat de toner beter hecht. Deze lading moet echter ook weer kunnen worden afgevoerd, zodat de vellen in de printerlade niet aan elkaar hechten.

Witgraad

Het contrast van een bedrukte pagina wordt bepaald door de witgraad van het papier. Hoe witter het papier, des te helderder en scherper de afdrukken.

Kwaliteit

Er kunnen verschillende machinestoringen optreden, wanneer u vellen van verschillend formaat, niet exact rechthoekige, gescheurde, gelaste (niet gesneden) of vellen met beschadigde hoeken en randen gebruikt.

Verpakking

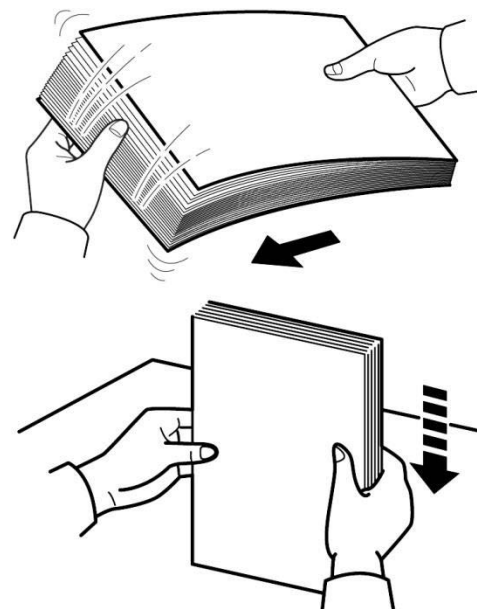
Papier moet altijd in een stevige doos verpakt zijn, zodat beschadigingen tijdens het transport worden voorkomen. Goed papier wordt in principe ook goed verpakt.

Gebruik van papier

Papier is een natuurlijk materiaal en moet daarom zorgvuldig worden behandeld. Neem daarom de aanwijzingen op de verpakking van het papier in acht.

Neem de pagina voor de eerste afdruk in acht (pijl op de verpakking).

- + Verpak uitsluitend in verpakkingen met klimaatbescherming;
- + Waaier het drukmateriaal eerst uit en maak een rechte stapel op een vlakke ondergrond.



Aanbevolen papiersoorten

Bij alle hieronder genoemde bedrukbare materialen betreft het vrijblijvende adviezen, die bij KYOCERA en de papierfabrikanten zijn getest. We wijzen er echter op dat het gedrag van de gebruikte materialen als gevolg van externe omstandigheden kan veranderen (bijv. extreme klimatologische schommelingen of droogte, zoals deze dikwijls in ruimten met airconditioning optreedt).

Aanbevolen papier

- + Mondi Color Copy
- + Mondi IQ TRIOTEC unique
- + Mondi Nautilus Refresh TRIOTEC
- + Mondi IQ premium
- + Mondi IQ color
- + Mondi BIO TOP 3
- + StoraEnso 4CC
- + IGEPA CONTINENTAL LX

Aanbevolen papier bij certificeringen

- + Mondi HP 'E'
- + Kringlooppapier (RAL UZ-14, EN 12281)
- + Mondi Nautilus

Speciaal papier

Gekleurd papier

Gekleurd papier moet voldoen aan de voor normaal wit papier geldende specificaties. De in het papier aanwezige kleurstoffen moeten bestand zijn tegen maximaal 200 °C (de voor fixatie vereiste temperatuur).

Formulieren

Voor formulieren moet normaal papier worden gebruikt. De tint moet tegen de, voor fixatie vereiste, hitte en het effect van siliconenolie bestand zijn. Gebruik geen papier met een oppervlakbehandeling, zoals kalenderpapier.

Briefkaarten

Briefkaarten moeten bij voorkeur via de universele machinetoevoer worden aangevoerd. Afhankelijk van het machinetype kunnen ook de standaardcassette of optionele extra cassettes worden gebruikt. Controleer vooraf of de specificaties van de betreffende papiertoevoer verwerking van briefkaarten mogelijk maken.

Aangeraden wordt om de stapel briefkaarten uit te waaiëren en een rechte stapel te maken, voordat u deze in de papieraanvoer plaatst. Zorg er altijd voor dat de te verwerken briefkaarten niet gegolfd zijn, zodat de printer niet kan vastlopen.

Op de achterkant van de briefkaarten bevinden zich ruwe snijkanten (deze ontstaan bij het snijden van het papier). Tijdens de verwerking van dergelijke briefkaarten moeten deze vóór de verwerking op een vlakke ondergrond worden gelegd en moeten de kanten, bijvoorbeeld met een liniaal, worden glad gemaakt.



2. Enveloppen

KYOCERA-printers en multifunctionals verwerken handmatig toegevoerde enveloppen met een gramsgewicht tussen 60 en 120 g/m². Enveloppen moeten via de universele toevoer worden aangevoerd. Bij verschillende modellen kunnen er alternatief speciale, optionele cassettes worden gebruikt. Controleer vooraf of de specificaties van de betreffende cassette de verwerking van enveloppen mogelijk maken.

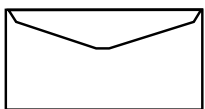
Een enveloppe is complexer dan een los vel papier, waardoor het soms niet mogelijk is om over het complete oppervlak een constante drukkwaliteit te bereiken. Veel enveloppen zijn schuin op de papiervezel gesneden (zie papierlooprichting) en kunnen daardoor tijdens het transport door de machine kreuken. Hittebestendige enveloppen die ook voor encouverteermachines geschikt zijn, zijn vanwege de vergelijkbare specificaties ideaal voor gebruik met KYOCERA-printers en multifunctionals.

Voordat enveloppen worden ingekocht, moeten er steeds enkele proefdrukken worden gemaakt, zodat kan worden getest of het type enveloppe geschikt is voor de betreffende machine. Gebruik nooit enveloppen met zelfklevende sluiting. Voorkom bij het bedrukken van enveloppen altijd hoge oplagen. Wanneer de printer overmatig wordt gebruikt voor het bedrukken van enveloppen, kan er vroegtijdige slijtage optreden. Om te voorkomen dat de enveloppen teveel gaan golven, is het beter om bij het printen maximaal tien bedrukte enveloppen tegelijkertijd in de papieruitvoer te laten.

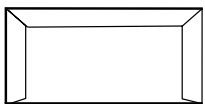
Uitvoering van de enveloppen

De enveloppen moeten scherp gevouwen kanten en exact afsluitende hoeken hebben. Zorg er altijd voor dat de als eerste in de printer getrokken enveloppe aan het einde niet dikker is dan twee vel papier. Gebruik uitsluitend strakke enveloppen. Slappe of buikige enveloppen veroorzaken eerder het vastlopen van de printer.

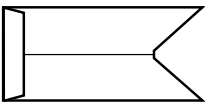
Er kunnen verschillende types enveloppen worden gebruikt:



Commercial of Official enveloppen, enveloppen met diagonale naden en normaal gegomde flappen. Dit type enveloppe kan in principe goed worden ingevoerd en bedrukt.



Enveloppen met aan weerszijden verticale naden op de uiteinden. Hoewel ook dit type enveloppe goed wordt aangevoerd, veroorzaakt het sneller het vastlopen van de printer dan enveloppen met diagonale naden;



Enveloppen met een middennaad en eindflappen. Dit type enveloppe wordt betrouwbaar ingetrokken, ervan uitgaand dat de enveloppen zo worden aangebracht dat de zijde met de gevouwen eindflappen eerst in de printer of multifunctional wordt aangevoerd.

Enveloppen moeten geschikt zijn voor laserprinters!

De volgende types enveloppen zijn niet geschikt:

- + Enveloppen die vloeibare lijm bevatten;
- + Enveloppen met metalen klemmen of banden;
- + Enveloppen met vensters, openingen, perforaties of uitsparingen;
- + Enveloppen met vrijliggende lijmvlakken;
- + Enveloppen met aftrek-/afsluitstrips;
- + Enveloppen die uit papier, kleurstoffen, lijm of andere materialen bestaan, die van samenstelling veranderen resp. waarbij gevaarlijke gassen vrijkomen, wanneer ze langer dan een seconde aan temperaturen boven 180 °C worden blootgesteld;
- + Enveloppen van dubbel dik papier;
- + Enveloppen met ezelsoren, of die gebogen, vuil, ingescheurd of pluizig zijn, bedekt zijn met stof of papiersnippers;
- + Enveloppen vervaardigd uit sterk geperst papier;

Enveloppen met een zeer glad of glanzend oppervlak.

Aanbevelingen

- + Römerturm Zeta (100 g)
- + Römerturm Conqueror (120 g)
- + Clairefontaine 5435 (wit, DL, 120 g)
- + La Couronne enveloppen, met contactlijm (100 g)

3. Transparante foliesoorten voor overheadprojectors

De folie moet bestand zijn tegen de voor fixatie vereiste temperaturen en moet voldoen aan de in de volgende tabel genoemde eisen.

Eigenschap	Specificaties
Hittebestendigheid	Moet bestand zijn tegen een temperatuur van ten minste 195°C
Dikte	0,100 tot 0,110 mm
Nauwkeurigheid van de afmetingen	± 0,7 mm
Haaksheid van de hoeken	90° ± 0,2°

Transparante foliesoorten dienen uitsluitend via de universele machinetoevoer worden aangevoerd. Voor verschillende systemen kunnen er speciale, optionele extra cassettes worden gebruikt. Controleer vooraf of de specificaties van de betreffende papiertoevoer de verwerking van transparante foliesoorten mogelijk maken.

Aanbevelingen

- + 3M CG 3700
- + Zweckform, nr. 3552

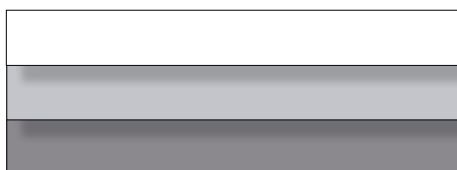
4. Zelfklevende etiketten

Etiketten zijn verkrijgbaar in zeer uiteenlopende formaten, ponsgaten en gewichten. Afhankelijk van de toepassing worden er uiteenlopende eisen aan de ondergrond gesteld.

Daarom zijn er geen algemeen geldende adviezen mogelijk. Daarom moeten de te gebruiken etiketten worden getest. Bij gebruik van zelfklevende etiketten moet er met name op worden gelet dat de lijm niet met het druksysteem in contact komt. Wanneer etiketten aan de drum of aan een van de walsen blijven plakken, zal de printer of multifunctional beschadigd raken.

In elk geval moet er worden gezorgd voor een veiligheidsrand in looprichting voor en achter, bij voorkeur rondom lopend. Het papier voor de etiketten moet zo recht mogelijk worden getransporteerd. Deze moeten bij voorkeur via de universele apparaattoevoer worden aangevoerd. Afhankelijk van het machinetype kunnen ook de standaardcassette of optionele extra cassettes worden gebruikt. Controleer vooraf of de specificaties van de betreffende papiertoevoer de verwerking van etiketten mogelijk maken.

Etikettenpapier bestaat zoals in de volgende afbeelding weergegeven, uit drie lagen. Terwijl er op de bovenste laag gedrukt wordt, bevat de lijmlaag drukgevoelige lijm. De onderste laag (ook wel dragerpapier genoemd) dient ter bescherming van de etiketten tot aan het moment dat deze worden gebruikt. Vanwege de complexe samenstelling ontstaan er tijdens het drukken op zelfklevende etiketten het snelst problemen.



stickers, witte vlakke papier

kleeflaag

drager papier

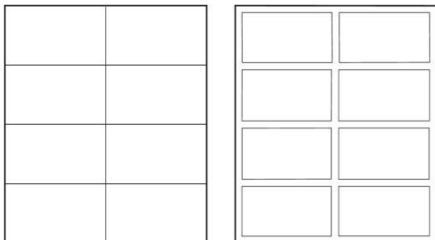
Eigenschap

Hittebestendigheid
Dikte
Nauwkeurigheid van de afmetingen
Haaksheid van de hoeken

Specificaties

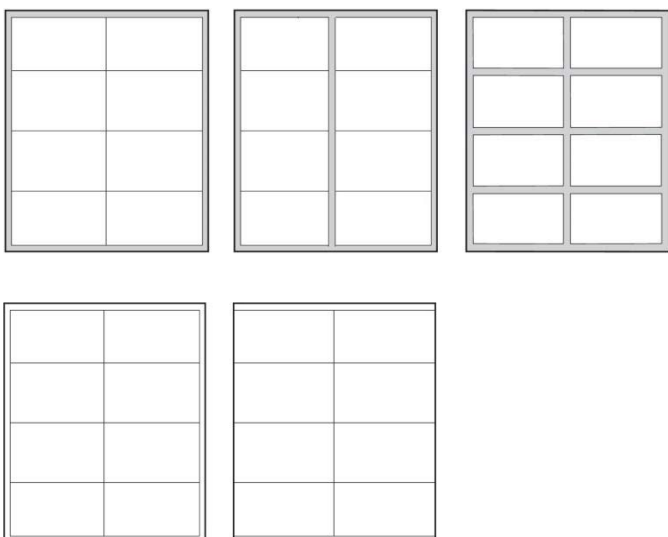
Moet bestand zijn tegen een temperatuur van ten minste 195°C
0,100 tot 0,110 mm
± 0,7 mm
90° ± 0,2°

Toegestane etiketten



De stickers bedekken de lijmlaag volledig.

Niet toegestane etiketten



Tussen de verschillende etiketten verschijnen tussenruimten met stickers. De lijmlaag moet altijd volledig zijn bedekt door de stickers: hierdoor kunnen er tussen de losse etiketten geen tussenruimten ontstaan. Anders kunnen de stickers tijdens het bedrukken losraken en het vastlopen de het systeem veroorzaken.

Als het etiket tot aan de rand bedekt is, kan er lijm aan de stapelranden naar buiten komen. Dit wordt effectief voorkomen door een beschermkant zonder lijm.

De volgende tabel bevat specificaties voor zelflijmende etiketten.

Eigenschap

Hittebestendigheid
Gewicht van de sticker
Totaalgewicht
Dikte van de sticker
Totale dikte
Vochtigheidsgehalte

Specificaties

Moet bestand zijn tegen een temperatuur van ten minste 195°C
44 tot 74 g/m²
104 tot 151 g/m²
0,086 tot 0,107 mm
0,115 tot 0,145 mm
4 tot 6% (totaal)

Aanbevolen fabrikanten

- + AVERY DENNISON ZWECKFORM Office Products Europe GmbH
- + HERMA GmbH



kyoceradocumentsolutions.nl

Kyocera Document Solutions biedt geen garantie dat de in dit document vermelde specificaties geen fouten bevatten. Specificaties kunnen zonder voorafgaand bericht worden gewijzigd. De informatie was correct op het moment dat dit document werd gedrukt. Alle andere merk- en productnamen kunnen gedeponeerde handelsmerken of handelsmerken zijn die toebehoren aan hun respectievelijke houders en die daardoor worden erkend.